



ULTRA-SORB®

Panneaux de dispersion de la vapeur

- *Distances non mouillantes courtes garanties*
- *Réduction des déperditions d'énergie et des condensats jusqu'à 85%*
- *Coûts d'installation les plus réduits*

Fonctions et avantages

DISTANCES NON MOUILLANTES COURTES GARANTIES

Installation à quelques pouces des dispositifs en aval
L'absorption rapide et sans formation de gouttes signifie aucune condensation de la vapeur sur les dispositifs en aval.

CONCEPTION EFFICACE

Réduction des déperditions d'énergie et des condensats jusqu'à 85%

Tubes de dispersion à haute efficacité isolés pour une réduction significative du réchauffement du flux d'air et de la production de condensat.

Capacités plus élevées par tube permettant d'augmenter l'efficacité et réduire les coûts

Les tubes de dispersion produisent moins de condensat et, ce qui permet d'obtenir davantage de vapeur pour l'humidification, et d'augmenter la capacité de chaque tube. Il en résulte qu'une moins grande quantité de tubes est nécessaire pour répondre aux exigences de l'application, ce qui réduit davantage la production de condensat et le réchauffement tout en réduisant la consommation de ressources et les coûts.

Pas d'enveloppe de vapeur, pas de gain de chaleur inutile

En l'absence de demande d'humidité, les panneaux Ultra-sorb sont à la température du conduit, alors que les systèmes d'injection de vapeur à enveloppe classique restent chauds et continuent d'ajouter de la chaleur au flux d'air.

Dispersion de la vapeur sous pression ou sans pression

Les modèles LV, LH et MP Ultra-sorb dispersent la vapeur générée par les chaudières à vapeur sous pression ou par les générateurs à vapeur sans pression.

MODÈLE XV : LES PERFORMANCES LES PLUS ÉLEVÉES

Gestion intégrée des condensats

Le modèle XV Ultra-sorb vaporise désormais les condensats produits par dispersion et renvoie le condensat sous pression à la chaudière sans pompe, vanne, évent ou dispositif de régulation supplémentaire.

Aucune déperdition d'eau

- Tout le condensat retourne vers la chaudière, ce qui permet d'économiser l'énergie, l'eau et les produits chimiques. La reprise du condensat sous pression minimise l'espace de tuyauterie nécessaire sous le panneau.
- Le gain de chaleur le plus faible - Les tubes haute efficacité isolés et le collecteur d'amenée de vapeur isolé réduisent le gain de chaleur par le flux d'air jusqu'à 85%.

MODÈLES LV ET LH : CAPACITÉ ET POLYVALENCE INÉGALÉES

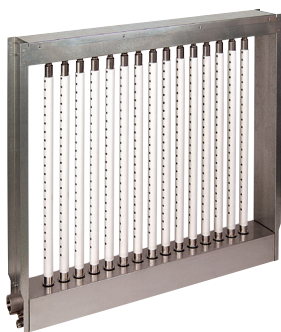
Répond aux besoins des applications les plus exigeantes

- Capacité de vapeur pouvant atteindre 1815 kg/h (4000 lbs/h)
- Construction en inox 316 optionnelle
- Débit d'air vertical avec modèle LH Ultra-sorb

MODÈLE MP : COÛTS D'INSTALLATION LES PLUS RÉDUITS

- Entrée de vapeur et vidange du même côté pour une réduction de la tuyauterie.
- La tuyauterie de vidange du condensat dans le cadre maximise les dimensions en façade disponibles et minimise les exigences d'obturation.
- Le collecteur de vapeur intégré permet de prévoir un espace libre sur les murs extérieurs des appareils de traitement d'air (AHU).

LES PANNEAUX SONT EXPÉDIÉS PRÉMONTÉS ET FACILES À INSTALLER AVEC DES RACCORDS RAPIDES POUR CONDENSATS ET VAPEUR.



MODÈLE XV ULTRA-SORB
Gestion intégrée des condensats



MODÈLE LV/LH ULTRA-SORB
Capacité et polyvalence inégalées



MODÈLE MP ULTRA-SORB
Coûts d'installation les plus réduits

Tableau 3-1 :
Comparatif des modèles Ultra-sorb

	Modèle XV Gestion intégrée des condensats	Modèle LV Ultra-sorb Tubes verticaux	Modèle LH Ultra-sorb Tubes horizontaux	Modèle MP Ultra-sorb Coûts d'installation les plus réduits
Source de vapeur	<u>Entrée de vapeur d'humidification :</u> Vapeur de la chaudière ou de l'humidificateur vapeur-vapeur STS <u>Échangeur de chaleur :</u> Vapeur de chaudière sous pression	Vapeur de chaudière sous pression ou sans pression		
Capacité en vapeur	<u>Par panneau :</u> Vapeur de chaudière sous pression : Jusqu'à 1235 kg/h (2720 lbs/h) Un modèle XV Ultra-sorb avec STS : Jusqu'à 204 kg/h (450 lbs/h) <u>Par tube :</u> 36 kg/h (80 lbs/h)*	<u>Par panneau :</u> Jusqu'à 1815 kg/h (4000 lbs/h) <u>Par tube :</u> Avec isolation : 39 kg/h (86 lbs/h)** Sans isolation : 36 kg/h (80 lbs/h)**	<u>Par panneau :</u> Jusqu'à 1482 kg/h (3268 lbs/h) <u>Par tube :</u> Avec isolation : 39 kg/h (86 lbs/h)*** Sans isolation : 36 kg/h (80 lbs/h)***	<u>Par panneau :</u> Jusqu'à 1235 kg/h (2720 lbs/h) <u>Par tube :</u> Avec isolation : 36 kg/h (80 lbs/h)* Sans isolation : 35 kg/h (77 lbs/h)*
Pression de vapeur	<u>Échangeur de chaleur :</u> De 35 à 345 kPa (de 5 à 50 psi) <u>Entrée de vapeur d'humidification :</u> De 35 à 345 kPa (de 5 à 50 psi), chaudière sous pression ; ou humidificateur STS atmosphérique	Jusqu'à 345 kPa (50 psi)		
Débit d'air	Horizontal	Horizontal	<u>Vertical ou horizontal :</u> Vapeur sous pression <u>Vertical :</u> Vapeur sans pression	Horizontal
Tubes de dispersion à haute efficacité isolés	Standard	Disponible en option		
Isolant du collecteur	Le collecteur à l'intérieur de l'enceinte est isolé	L'enceinte du collecteur fournit une isolation par lame d'air		L'enceinte du collecteur optionnelle fournit une isolation par lame d'air (standard sur les unités > 60 de largeur)
Vidange du condensat	Sous pression	Atmosphérique		
Relevage des condensats	Vaporisation des condensats du tube de dispersion dans le collecteur ; reprise des condensats sous pression par la conduite de reprise des condensats	Pompe disponible		
Gain de chaleur par le flux d'air	Le plus bas	Bas avec les tubes à haute efficacité isolés en option		
Distance non mouillante	La plus courte ; conforme à la distance non mouillante Ultra-sorb publiée			
Dimensions en façade	De 305 x 305 à 3660 x 3660 mm (de 12" x 12" à 144" x 144")	De 305 x 305 à 3660 x 3660 mm (de 12" x 12" à 144" x 144")	De 305 x 305 à 3050 x 3050 mm (de 12" x 12" à 120" x 120")	De 305 x 305 à 3660 x 3660 mm (de 12" x 12" à 144" x 144")
Montage	Prémonté (expédié non monté sur demande ou si les dimensions l'imposent)			
Montage du tube de dispersion	Châssis et tubes montés sur ressorts	Châssis et limiteurs de couple à friction		Châssis et rondelles d'étanchéité
Raccords de vidange / vapeur	Admission : Vapeur pour humidification Admission : Vapeur sous pression pour l'échangeur de chaleur Sortie : Sortie de condensats sous pression vers la conduite de reprise Sortie : Pour trop-plein de collecteur optionnel (en l'absence d'interrupteur à flotteur)	Admission : Vapeur pour humidification Sortie : Vidange du condensat		
Raccordements à la tuyauterie	Raccordements du même côté	Entrée de vapeur supérieure ou latérale, raccordement de vidange du côté opposé	Entrée de vapeur supérieure ou latérale, raccordements à 2 vidanges (une par collecteur)	Raccordements de vidange du condensat et d'alimentation en vapeur du même côté
Options inox	Cadre en inox 304 Tubes en inox 304 et cadre galvanisé standard	Construction en inox 316 (304 standard) Piège, valve et crépine en inox		Cadre en inox 304 Tubes en inox 304 et cadre galvanisé standard
Remarques :	* Consulter DriSteem lorsque la hauteur de la façade est inférieure à 610 mm (24"). ** Consulter DriSteem lorsque la hauteur de la façade est inférieure à 660 mm (26"). *** Consulter DriSteem lorsque la largeur de la façade est inférieure à 635 mm (25").			

DRI-STEEM Corporation

Filiale de Research Products Corporation
DriSteem U.S. operations are ISO 9001:2015
certified

Siège social aux États-Unis :
14949 Technology Drive
Eden Prairie, MN 55344
+1-800-328-4447 ou +1-952-949-2415
+1-952-229-3200 (fax)

Bureau européen :
Grote Hellekensstraat 54 b
B-3520 Zonhoven
Belgique
+3211823595
E-mail : dristeem-europe@dristeem.com

DriSteem poursuit une politique d'amélioration
continue de ses produits ; par conséquent, les
caractéristiques et spécifications des produits
peuvent changer sans préavis.

DriSteem et Ultra-sorb sont des marques
commerciales déposées de Research Products
Corporation et des marques en demande de
dépôt au Canada et dans la Communauté
Européenne.

Les noms de produit et raisons sociales utilisés
dans ce document peuvent être des marques de
commerce ou des marques déposées. Ils sont
utilisés dans un but explicatif, sans intention de
violation.

© 2016 Research Products Corporation

VOUS POUVEZ COMPTER SUR LA QUALITÉ DU LEADER SUR CE SECTEUR

Depuis 1965, DriSteem est le chef de file de ce secteur grâce à ses
solutions d'humidification novatrices et fiables. La réalisation de
Ultra-sorb permet de mettre en évidence notre grand attachement à la
facilité d'utilisation. DriSteem est le seul de l'industrie à proposer une
garantie limitée de deux ans et une extension de garantie optionnelle.

Pour plus d'informations
www.dristeem.com
sales@dristeem.com

Pour de plus amples informations sur nos derniers produits, veuillez
vous rendre sur notre site internet : www.dristeem.com



Numéro de document US-BRO-FR-0116