



HUMIDIFICATEUR GTS®

Humidificateur à vapeur alimenté au gaz, série LX

- La conception en matière de condensation fournit l'efficacité et l'aération en PVC les plus élevées
- Émissions de NOx ultra-faibles et efficacité élevée dans une conception unique
- Un taux de variation du débit de 5:1 pour un contrôle précis de l'humidité
- Contrôle du niveau d'eau universel pour une utilisation avec tout type d'eau
- Conception peu encombrante, pour une installation facile et polyvalente

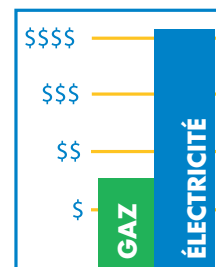
Réalisez des économies grâce à l'humidification au gaz

LE GAZ CONSTITUE LA SOURCE D'ÉNERGIE AVEC LE COÛT D'EXPLOITATION LE PLUS BAS

L'humidificateur vapeur alimenté au gaz (GTS®), chef de file et meilleur vendeur de l'industrie représente toujours votre meilleur choix pour réduire vos coûts d'exploitation.

La nouvelle conception en matière de condensation de l'humidificateur GTS de série LX en fait l'humidificateur à gaz le plus efficace disponible. Les coûts d'installation sont également réduits grâce à l'utilisation d'un système d'aération en PVC, PVC-C ou polypropylène.

Afin de calculer l'énergie que vous pourriez économiser en optant pour un humidificateur au gaz plutôt qu'électrique, utilisez notre calculateur d'économie d'énergie sur le site www.drirsteem.com.



CARACTÉRISTIQUES DE L'HUMIDIFICATEUR À VAPEUR ALIMENTÉ AU GAZ DE SÉRIE LX

- **Quatre modèles** pour s'adapter aux exigences exactes de l'application, entre 23 et 272 kg/h (50 à 600 lb/h).
- **Émissions de NOx ultra-faibles** et **efficacité élevée** dans un seul produit.
- **Un taux de variation du débit de 5:1** pour un contrôle précis de l'humidité à travers une large gamme de conditions de charge.
- Ajuste automatiquement les intervalles de vidange en fonction de la **qualité de l'eau**.
- Mise à jour du micrologiciel facile grâce au port USB sur la **carte Vapor-logic®**.
- **Conception peu encombrante**, pour une installation facile et polyvalente.
- **Toutes les données opérationnelles** sont consultables par le biais du pavé numérique ou de l'interface Web.
- **Contrôle réglable, précis** et efficace de l'humidité relative HR grâce à la modulation complète du brûleur et au régulateur PID.
- **Plage de capacité jusqu'à 1 089 kg/h** (2 400 lb/h) (8 unités pour un contrôleur).
- **Refroidit automatiquement l'eau d'évacuation chaude** jusqu'à 60 °C (140 °F) selon les exigences des codes en vigueur.
- **Enceintes adaptées à pratiquement tous les environnements**. Intérieur et extérieur ; installées à l'usine.
- **Accès de service complet**. Panneaux amovibles pour un accès facile à tous les points de connexion.



ACCÈS À DISTANCE PRATIQUE VIA INTERNET GRÂCE À VAPOR-LOGIC

Le contrôleur Vapor-logic de DriSteem permet, de façon standard, de contrôler l'humidificateur par le biais d'un pavé numérique ou d'une interface Web. Il vous offre la capacité d'effectuer de façon sécuritaire des réglages, de consulter ou d'ajuster les fonctions de votre système d'humidification à partir de pratiquement n'importe où — et à tout moment.

SE METTRE EN LIGNE AVEC BACNET®, MODBUS®, OU LONTALK®

Les humidificateurs GTS bénéficient d'une interopérabilité totale avec les systèmes immotiques via BACnet, Modbus ou les systèmes LonTalk en option.

PERFORMANCES ÉPROUVÉES

- Jusqu'à 94 % d'efficacité thermique. Efficacité de combustion > 103 % (Pci)
- Contrôle à ± 3 % RH
- Faibles émissions d'oxyde d'azote (NOx) certifiées selon les normes SCAQMD 1146.2
- Outils de diagnostic intégrés qui vérifient le fonctionnement du système
- Le souffleur à vitesse variable, la soupape de gaz modulante et le remplissage d'eau précis assurent une sortie de vapeur régulière

FLEXIBILITÉ D'APPLICATION

- L'humidificateur GTS à haute efficacité de DriSteem intègre un contrôle du niveau d'eau universel pour une utilisation avec tout type d'eau. Il n'est pas nécessaire de modifier la configuration de contrôle en fonction du type d'eau lors de la commande de l'équipement ou de la mise à niveau pour s'adapter à de nouvelles sources d'eau sur le terrain.
- Fonctionne avec du gaz naturel ou du gaz de pétrole liquéfié
- Enceinte extérieure disponible pour une utilisation par tous les climats
- Ne requiert que deux accès latéraux, permettant une installation dans des espaces restreints
- Aération verticale et horizontale
- La conception en matière de condensation permet une aération en PVC, PVC-C, ou polypropylène



ENTRETIEN MINIME

- Plaque de nettoyage et panneaux amovibles qui permettent un accès facile pour les inspections, l'entretien et les réparations
- Vidange automatique de fin de saison qui minimise la prolifération microbienne
- Vidange et rinçage automatisés qui éliminent les minéraux précipités de la chambre d'évaporation
- Accès facile du contrôle de niveau d'eau



SÉCURITÉ INTÉGRÉE

- Certifié ETL pour une combustion étanche
- Brûleur de gaz infrarouge autonome qui assure sécurité et fiabilité
- Soupape de gaz qui se ferme si la sortie des gaz de combustion s'obstrue, arrêtant le fonctionnement de l'humidificateur
- Mécanisme de détection d'eau basse avec protection secondaire qui éteint les brûleurs lorsqu'une situation d'eau basse se présente
- Protection contre le gel
- Cinq algorithmes de détection de température et de contrôle avancé garantissent que les températures des gaz de combustion restent inférieures aux limites de conception.

Tableau 3-1 :

Capacités, caractéristiques électriques, taux de variation du débit et poids des modèles GTS

GTS modèle	Capacité de vapeur maximale	Entrée			Eau utilisée à capacité maximale	Volume de la cuve	Humidificateur GTS, série LX*		Quantité de brûleurs	Taux de variation du débit	Intensité maximale					
		kg/h	MBh	KW			m ³ /h	litres/h			litres	Masse en fonctionnement	Poids (vide) à l'expédition	rapport	120V 60 Hz	230V 50 Hz
LX-50	23	61	17,8	1,7	23	53	138	85	1	5:1	2,0	1,5				
LX-75	34	91,5	26,8	2,5	34	53	138	85	1	6:1	2,0	1,5				
LX-100	45	122	35,8	3,4	45	49	136	87	1	8:1	2,0	1,5				
LX-150	68	183	53,6	5,1	68	95	204	110	1	6:1	2,5	2,0				
LX-200	91	244	71,5	6,8	91	159	320	161	1	6,7:1	4,0	2,5				
LX-250	113	305	89,4	8,5	114	159	320	161	1	8,3:1	4,0	2,5				
LX-300	136	360	105,5	10	136	155	321	166	1	10:1	4,0	2,5				
LX-400	181	488	143	13,5	182	303	571	269	2	13,3:1	6,5	3,5				
LX-500	227	610	178,8	16,9	227	303	571	269	2	16,7:1	6,5	3,5				
LX-600	272	720	211	20	273	295	574	279	2	20:1	6,5	3,5				

* Ajoutez environ 27 à 41 kg (60-90 lb) pour le matériel d'emballage.

DRI-STEEM Corporation

Filiale de Research Products Corporation
DriSteem U.S. Headquarters est une société
certifiée ISO 9001:2015

Siège social aux États-Unis :
14949 Technology Drive
Eden Prairie, MN 55344
+1-800-328-4447 ou +1-952-949-2415
+1-952-229-3200 (fax)

Bureau européen :
Grote Hellekensstraat 54 b
B-3520 Zonhoven
Belgique
+3211823595
E-mail : dristeem-europe@dristeem.com

DriSteem poursuit une politique d'amélioration
continue de ses produits; par conséquent, les
caractéristiques et spécifications des produits
peuvent changer sans préavis.

DriSteem, DriCalc, GTS, Rapid-sorb, Ultra-sorb
et Vapor-logic, sont des marques commerciales
déposées de Research Products Corporation et
des marques en demande de dépôt au Canada
et dans la Communauté Européenne.

Les noms de produits et raisons sociales utilisés dans
ce document peuvent être des marques de commerce
ou des marques déposées. Ils sont utilisés dans un
but explicatif, sans intention de violation.

© 2020 Research Products Corporation



Formulaire n° GTS-LX-BRO-FR-1220

LE LEADER DE L'INDUSTRIE VOUS OFFRE LA QUALITÉ

Depuis 1965, DriSteem est le chef de file de ce secteur grâce à
ses solutions d'humidification novatrices et fiables. La réalisation
de l'humidificateur GTS permet de mettre en évidence notre grand
attachement à la facilité d'utilisation. DriSteem est le seul de l'industrie à
proposer une garantie limitée de deux ans et une extension de garantie
optionnelle.

Pour plus d'informations :
www.dristeem.com
sales@dristeem.com

Pour de plus amples informations sur nos derniers produits, consulter
notre site :
www.dristeem.com