



HUMIDI-TECH®

Humidificateur électrique-vapeur

- Adaptable
- Fiable
- Facile à entretenir
- Système de contrôle complet équipé de Vapor-logic®

Polyvalence pour les espaces fermés



HUMIDIFICATEUR HUMIDI-TECH

Les humidificateurs Humidi-tech utilisent la chaleur dégagée par une résistance électrique dans des éléments chauffants immergés afin de vaporiser l'eau de remplissage. Humidi-tech est compatible avec tous les types d'eau et de nombreuses options de dispersion, comprenant les unités de distribution spatiales correspondantes qui peuvent être montées à distance ou sur l'Humidi-tech, comme cela est illustré ci-dessus.

L'Humidi-tech est un humidificateur compact, de type armoire, compatible avec tous les types d'eau (robinet, adoucie, déminéralisée et traitée par osmose inverse) et offrant de nombreuses options de dispersion. L'installation se fait en un claquement de doigts : il suffit de fixer le cadre sur une structure de soutien et de raccorder les services d'électricité et d'eau.

Les unités de distribution spatiales correspondantes disponibles dispersent la vapeur sans traînée visible, ce qui rend l'Humidi-tech idéal dans les espaces fermés.

POLYVALENT

- Utilise l'eau du robinet/adoucie ou de l'eau traitée par osmose inverse ou déionisée
- Capacité allant de 2,7 à 46 kg/h, connexion de jusqu'à 16 unités pour une capacité maximale de 740 kg/h
- Diffuse de la vapeur à travers le réseau de conduits équipé de tubes ou de panneaux de dispersion, ou directement dans une pièce équipée d'une unité de distribution spatiale (SDU) installée à distance ou sur l'Humidi-tech

SOUPLE

- Contrôle à $\pm 3\%$ d'humidité relative
- Contrôle marche-arrêt ou proportionné au temps (PT) pour un contrôle adapté dans la plupart des environnements ; option de relais à semi-conducteurs (SSR) pour un contrôle précis
- Niveau d'eau contrôlé électroniquement pour garantir un fonctionnement sûr et fiable

FACILE À ENTREtenir

- Couvercle amovible permettant d'accéder facilement à la chambre d'évaporation et aux connexions électriques
- L'eau adoucie réduit l'entretien de façon significative
- Vidange automatique de fin de saison qui minimise la prolifération microbienne
- Écumeuse d'eau réglable pour capter les minéraux flottants
- Drain et vidange opérés par contrôleur qui éliminent les minéraux précipités de la chambre d'évaporation
- L'expansion thermique et la contraction constantes des éléments chauffants produisent en continu l'accumulation de minéraux

SYSTÈME DE CONTRÔLE COMPLET ÉQUIPÉ DE VAPOR-LOGIC

Avec Vapor-logic, Vapormist établit de nouvelles normes de contrôle d'humidification électrique-vapeur :

Interopérabilité permettant de communiquer avec les systèmes immotiques via Modbus ou avec les protocoles BACnet ou LonTalk en option.

Préréglages de sécurité permettant de lancer les cycles de remplissage et de vidange et de maintenir l'humidificateur froid et en sécurité s'il est utilisé dans des conditions dangereuses, peu probables.

Contrôle Web permettant d'installer, d'afficher et d'ajuster les fonctions de l'humidificateur via Ethernet, directement ou à distance via un réseau.

STATUS	ALARMS	DIAGNOSTICS	SETUP	HELP
System Status				
SPACE RH	SET POINT	OUTPUT		
33%	35%	12.3%		
RUN MODE Auto				
TANK STATUS Boiling				
Alarms				
0 active alarms				
View Alarms				
Messages				
0 active messages				
View Messages				
TANK STATUS:				
Run Mode	Auto	CHANGE		
Space RH	33%			
Run set point	35%	CHANGE		
Diput signal	9.3 mA			
Steam output	12.3%			
Steam production	27.4 kg/hr			
Duct HL switch	Closed			
Tank temperature	148°F			
Tank temp signal	1437 Ohms			
High water probe	Water			
Mid water probe	Water			
Low water probe	Water			
Fill valve	Closed			
Drain valve	Closed			
Airflow switch	Flow			
Interlock switch	Closed			
H2O level drain/flush	9120 lbs			
H2O level service	364000 lbs			
High probe signal	1			
Mid probe signal	1			
Low probe signal	1			

Tableau 3-1 :
Caractéristiques électriques, capacités et poids de l'Humidi-tech

Modèle HT	Monophasé 230 V		Triphasé 400V		Poids à l'expédition (kg)	Poids en fonctionnement (kg)
	kW	Capacité de vapeur (kg/h)	I max. (A)	Capacité de vapeur (kg/h)		
2	2,5	8,0	—	—	37	44
4	5,0	16,0	5,4	8,7*	37	44
6	7,5	24,0	8,2	13,0*	41	56
8	10,0	31,9	10,9	17,3*	41	56
10	12,5	39,9	13,6	15,2*	43	64
12	15,0	47,9	16,3	17,3	43	64
14	—	—	19,1	20,2	43	64
16	—	—	21,8	23,1**	43	64
21	—	—	28,6	30,3**	44	70
25	—	—	34,0	36,1**	44	70
30	—	—	40,8	43,3**	47	72
34	—	—	46,3	49,1**	47	72

* Pour déterminer la taille du câble, le tracé de la colonne la plus haute est illustré en raison du déséquilibre de courant.

** L'option SDU n'est pas disponible pour ces modèles.

Remarques :

- La SDU-I est disponible pour les modèles HT-2 à HT-10.
- La SDU-E est disponible pour tous les modèles, sauf le modèle HT-2 et les modèles HT-16 à HT-34.
- Les modèles équipés de l'option SDU possèdent des composants électriques supplémentaires dans l'armoire de l'Humidi-tech. Si une SDU est installée, ajouter les poids suivants aux poids d'expédition et de fonctionnement de l'Humidi-tech :
SDU-E : 5,5 kg
SDU-I : 4,0 kg
- Tous les humidificateurs Humidi-tech fonctionnent à 50/60 Hz.
- Les SDU sont expédiées dans un colis distinct de l'Humidi-tech.

DRI-STEEM Corporation

Filiale de Research Products Corporation
Société certifiée ISO 9001:2015

Bureau européen :
Marc Briers
Grote Hellekensstraat 54 b
B-3520 Zonhoven
Belgique
+321 1823595 (tél.)
+321 1817948 (fax)
E-mail : marc.briers@dristeem.com

Siège social aux États-Unis :
14949 Technology Drive
Eden Prairie, MN 55344
+1 800-328-4447 ou +1 952-949-2415
+1 952-229-3200 (fax)

DRI-STEEM Corporation poursuit une politique d'amélioration continue de ses produits. Par conséquent, les caractéristiques et spécifications des produits peuvent changer sans préavis.

DriSteem, Humidi-tech, Rapid-sorb, STS, Ultra-sorb et Vapor-logic sont des marques déposées de DriSteem Corporation et figurent sur le registre d'inscription des marques au Canada et en Europe.

Les noms de produit et raisons sociales utilisés dans ce document peuvent être des marques de commerce ou des marques déposées. Ils sont utilisés dans un but explicatif, sans intention de violation.

© 2016 DRI-STEEM Corporation



N° de document HT-BRO-FR-1116

LA QUALITÉ DU LEADER SUR CE SECTEUR

Depuis plus de 45 ans, driSteem est le chef de file de ce secteur grâce à ses solutions d'humidification novatrices et fiables. La réalisation de l'humidificateur Humidi-tech permet de mettre en évidence notre grand attachement à la qualité. driSteem est le leader sur ce secteur, avec une garantie de deux ans et une extension de garantie possible.

Pour plus d'informations
www.dristeem.com
sales@dristeem.com

Pour de plus amples informations sur nos derniers produits, veuillez vous rendre sur notre site internet :
www.dristeem.com